

2026年某省属国有企业招聘工作人员岗位信息表

序号	部门	岗位	主要职责	任职要求	工作地点	招聘人数	备注
1	生产部	电气工程师	<ol style="list-style-type: none"> 1. 定期检查和维护工厂电气系统，确保正常运行并满足安全标准，并做好记录； 2. 提供技术支持，满足操作技术员在使用过程中遇到的问题； 3. 参与工厂生产预算及执行； 4. 负责新购设备电气系统测试和验证，确保其性能和质量满足要求； 5. 参与工厂安全生产管理。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本科及以上学历，机电、电气自动化等相关专业，年龄45周岁及以下，特别优秀者可适当放宽条件； 2. 有3年及以上相关工作经验，具有水/饮料生产线电气维护经历者或持有高压电工证者优先； 3. 精通电气知识，熟悉水处理、吹灌旋、注塑机、压盖机等设备生产工艺。 	安徽金寨	1	
2		经理	<ol style="list-style-type: none"> 1. 根据国家有关标准、行业标准及企业标准，制订原料、辅料、包装容器材料、成品的质量标准与检验规范并监督执行，参与考核评估； 2. 主导推进全厂6S管理，建立、健全标准化管理体系； 3. 负责全厂性的品质控股分析会议，为公司科学决策提供可靠的依据； 4. 审核全厂生产工艺规范的编制和修订； 5. 负责消费者有关质量问题投诉的部分处理，负责对消费者因质量原因要求退货的鉴定； 6. 组织部门员工进行质量攻关、工艺创新； 7. 完成公司下达的指标任务，做好部门绩效管理。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本科及以上学历，食品、生物、质检等相关专业，年龄45周岁及以下，具有行业优秀经验者可适当放宽条件； 2. 8年及以上水/饮料品控管理经验； 3. 能够独立建立科学规范的品控管理制度体系并监督有效执行；组织协调能力强，懂食品质量控制及包装水/饮料生产技术。 	安徽金寨	1	
3	品质控制部	制程QC工程师	<ol style="list-style-type: none"> 1. 遵守实验室SOP规范，服从工作安排； 2. 按QC手册标准、按频率检测，严格控制生产线各工位产品质量和工艺纪律； 3. 监视生产线的开机到停机生产过程中各个质量控制点，确保产品符合标准，如有异常及时上报； 4. 对吹瓶、灌装、包装、水处理的过程产品进行检测，确保符合标准； 5. 生产过程巡视记录在册，按要求规范填写报表，及时隔离各类不符标准产品； 6. 负责现场6S管理； 7. 参与企业标准化管理体系制定工作。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本科及以上学历，食品、药品、生物、环保相关专业，年龄45周岁及以下； 2. 3年及以上相关工作经验； 3. 全面了解相关工艺流程和品控规范，善于发现问题并具有分析问题、解决问题和预防改善的能力，具有良好的沟通能力和协调能力。 	安徽金寨	1	
4		理化分析师	<ol style="list-style-type: none"> 1. 参与理化实验室规划； 2. 理化实验室设备设施、仪器和耗材的购置、验证、维护等工作； 3. 参与理化实验室相关文件的起草； 4. 理化实验室检验的工作； 5. 执行理化实验室的检验工作并出具检验报告； 6. 理化实验室的方法确认和验证工作； 7. 理化实验室设施、仪器、设备的日常维护保养； 8. 理化实验室的文件系统的维护升级； 9. 理化实验室的6S管理。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本科及以上学历，食品、药品、生物、化工类相关专业，年龄45周岁及以下； 2. 3年以上相关工作经验，有饮用水/饮料产品理化分析经验者优先； 3. 掌握原辅料检验仪器操作说明、原物料检验规范、微生物检验作业指导书，了解水处理和灌装的基本工艺，具备良好的检验技能，较强的数据分析能力及问题处理能力，良好的故障处理及设备维护技能。 	安徽金寨	1	

5	品质控制部	微生物分析师	<ol style="list-style-type: none"> 参与微生物实验室规划； 微生物实验室设备设施、仪器和耗材的购置、验证、维护等工作； 参与微生物实验室相关文件的起草； 微生物实验室检验的工作； 执行微生物实验室的检验工作并出具检验报告； 微生物实验室的方法确认和验证工作； 微生物实验室设施、仪器、设备的日常维护保养； 微生物实验室的文件系统的维护升级； 理化实验室的6S管理。 	<ol style="list-style-type: none"> 本科及以上学历，食品、药品、生物、化工类相关专业，年龄45周岁及以下； 3年及以上相关工作经历，有饮用水/饮料产品微生物分析经验者优先； 掌握原辅料检验仪器操作说明、原物料检验规范、微生物检验作业指导书，了解水处理和灌装的基本工艺，具备良好的检验技能，较强的数据分析能力及问题处理能力，良好的故障处理及设备维护技能。 	安徽金寨	2	
6		原材料检验师	<ol style="list-style-type: none"> 根据送检单按检验标准做好原辅料的入厂检验，并做好记录，开具报告单； 对于首批到货或者检验有异常的原物料，负责及时出具相关报告通知上级和现场； 负责各种常规原物料试验； 负责巡检原物辅料的现场使用情况及原物辅料现场使用不良状况汇总； 及时向领导反馈日常原物料的不良情况； 协助生产线异常验证分析，提供数据的支持； 化验室系统运行执行； 执行原材库的6S管理。 	<ol style="list-style-type: none"> 本科及以上学历，食品、药品、材料、化工类相关专业，年龄45周岁及以下； 3年及以上相关工作经历，有饮用水/饮料产品原材料检测经验者优先； 掌握原辅料检验仪器操作说明、原物料检验规范，了解水处理和灌装的基本工艺，具备良好的检验技能，较强的数据分析能力及问题处理能力，良好的故障处理及设备维护技能。 	安徽金寨	1	
7	仓储物流部	经理	<ol style="list-style-type: none"> 仓库巡检，严格执行仓库及安全操作程序，制止不安全行为及安全隐惠，及时上报； 负责对仓库动态运作的控制和指导，确保帐实相符； 负责成品的入库、存储和发出工作，确保帐实相符； 确保成品按照“先到期先出货”原则进行发放，合理控制产品追溯的有效性； 根据仓库工作实际情况，合理有效地安排仓管员和叉车工工作，合理使用设备，安全、及时、准确地完成货物的运送、装卸工作； 保障生产、仓库及运输工作的顺利进行； 对异常原物料及成品存放进行隔离，确保数量的准确性及安全性，及时向相关部门汇报并执行处理方案； 严格劳动纪律、现场6S管理。 	<ol style="list-style-type: none"> 本科及以上学历，物流、供应链管理、运筹学相关专业，年龄45周岁及以下，特别优秀者可适当放宽学历和年龄条件； 具有5年及以上大型仓库管理工作经验； 熟练使用WMS系统，正直、敬业、细心，熟悉大型仓库管理流程，有较强的沟通、领导能力。 	安徽金寨	1	
合计						8	